

17 کاربرد شگفت انگیز سولفات آلومینیوم

حدود 50 درصد از سولفات آلومینیوم موجود در جهان در کاغذسازی و کارتون سازی استفاده می شود. از سولفات آلومینیوم به دلیل سه ظرفیتی بودن یون آلومینیوم و توانایی بالای آن در انعقاد و لخته سازی ذرات کلوئیدی ، در تصفیه آب و فاضلاب استفاده می شود. این محصول به دلیل ترکیب شدن پون آلومینیوم با هالوژن هایی نظیر کلر و فلوئور و ایجاد رسوب و کمک به از بین بردن آنها از محلول سولفات روی حاصل از لیجینگ خاک یا کنسانتره روی ، جهت جلوگیری از چسبندگی فلز روی به کاتدها در صنعت تولید روی مصرف می شود. همچنین سولفات آلومینیوم در بسیاری از صنایع دیگر نیز مورد استفاده قرار می گیرد که عبارتند از:

1. در صنایع نساجی.

2. در صنایع کاغذ سازی.

3. سولفات آلومینیوم در تصفیه آب و پساب.

4. در صنایع روغن جهت تصفیه روغن و چربی.

5. به عنوان منعقد کننده جهت جداسازی کلیه ناخالصی های آب.

6. جهت خنثی سازی ذرات کلوئیدی موجود در آب به عنوان تامین کننده یون های مورد نیاز.

7. در تهیه و تولید رزین های آلومینیومی.

8. در تهیه و تولید سایر نمک های خالص آلومینیوم.

9. در ساخت و تولید صابون های آلومینیوم و ژل.

10. به عنوان عامل فوم ساز.

11. در صنایع قند و شکر.

12. در تولید فوم های آتش نشانی.

13. در صنایع کنسرو سازی.

14. در صنایع دباغی.

15. در صنایع ساخت و تولید فلزاتی مانند روی.

16. به عنوان کاتالیست در تولید اتان.

17. عامل ضد رطوبت در بتون.